

Histoire du lean (page4/7)-les repercussions du lean manufacturing

HISTOIRE DU LEAN (Page4/7)-LES REPERCUTIONS DU LEAN MANUFACTURING

Ces principes appliqués par les japonais (d'abord par nécessité) leur ont permis de comprendre que lorsque l'on se force à produire au plus juste, cela permet au final d'obtenir un coût de production faible. Nous mettrons en évidence dans la suite de cet article que ce ne sont pas les premiers à découvrir cette loi.

Un autre constat est que ces principes ont également une répercussion sur le niveau de qualité des produits. En effet, une production de masse engendre des stocks de pièces dont les défauts ne peuvent être constatés que très tardivement. Cela crée une perte de réactivité pour mener les actions correctives adéquates.

A l'inverse, le fait de ne produire que le juste nécessaire permet de limiter les en-cours défectueux ou les produits obsolètes en stock. Si en plus de cela, tout est fait pour s'apercevoir des erreurs immédiatement (par la mise en place de détrompeurs par exemple), cela pousse à la réactivité pour résoudre la source du problème.

Le système LEAN le plus abouti et le plus cité en exemple, est bien celui de TOYOTA. C'est par la mise en application de ces principes que TOYOTA est aujourd'hui reconnu comme le leader dans la production automobile. Ces principes ont su se figer dans la démarche globale de progrès de l'entreprise TOYOTA: le TPS (Toyota Productive System).

Ayant peu à peu reconnu l'intérêt de ce mode de production, d'autres constructeurs ont adhéré à ces principes, pour les intégrer dans leur système de production.

Des acronymes s'inscrivent depuis dans nos entreprises : SPV (Système de Production Valéo), CPS (Caterpillar Productive System), et bien d'autres encore. (Voir articles suivants)

[<< Début de l'article](#)

[Suite de l'article >>](#)