

Pratiquer la démarche 5S en atelier

Ni la qualité, ni la productivité ne peuvent s'épanouir dans des ateliers encombrés ou désordonnés. Cet outil basé sur l'ordre, le rangement et la propreté est l'outil de base en préalable au Lean Manufacturing et à la TPM. Les 5S garantissent la bonne tenue des lieux et des Habitudes de travail.

Durée : 1 jour

Public : Ingénieurs, Techniciens, Encadrement, Opérateurs

Fonction : Méthodes, Maintenance, Production

Possibilité d'amener une courte vidéo un poste ou une ligne pour étude de cas.

Objectifs pour les participants :

- Découvrir les règles fondamentales et la méthodologie à suivre.
- Relayer sur le terrain le déploiement de la politique définie par le comité de direction.
- Améliorer les conditions de travail et la sécurité

Programme :

Choix de la Zone et du chantier à traiter

- Communication du projet

- Constitution de l'équipe

- Définition des moyens alloués (temps et budget)

-

Suivre la chronologie incontournable

- Seiri (Supprimer)

- Seito (Situer)

- Seiso (Scintiller)

- Seiktesu (Standardiser)

- Shitsuke (Suivre et Pérenniser)

- S'expérimenter sur un chantier test (pour les formations en Intra)

- Auditer le chantier régulièrement pour pérenniser

- Créer la grille d'audit

- Réaliser l'audit

- Communiquer les résultats (affichage 5 S)

- Déclencher les actions correctives (KAIZEN)

- Déployer sur l'ensemble du secteur

Suivre la progression par le PDCA

S'inscrire à la formation

{akreserv,Formation_5S}

Autres formations :

(cliquer pour accéder)

{mosloadposition user9}