

La détermination des temps par Chronométrage

La maîtrise du temps est une donnée fondamentale de l'organisation industrielle.

Afin de définir les temps de transformation d'un produit sur un poste de travail, il existe différentes techniques:

- La mesure directe
- Les temps prédéterminés

La détermination des temps par chronométrage est une mesure directe qui nécessite une formation surtout lorsqu'il s'agit de mesurer des activités manuelles.

Dans ce cas il sera en effet nécessaire de pondérer les résultats par un Jugement - d'Allure (JA) ou d'Efficacité (JE) - , puis par des coefficients compensateurs d'énergie - essentiellement liés à l'effort Dynamique et à la Posture (DP).

Pour les postes faisant intervenir une ou des machine(s) en plus d'une activité manuelle, il faudra se préoccuper des opérations pouvant être réalisées en temps masqué avant de définir la durée totale du cycle. Dans ce cas, la représentation graphique du cycle est faite sur un simogramme.

Les différents points à maîtrisés sont les suivants:

- Conditions d'utilisation du chronométrage

Durée du cycle

Poste stabilisé ou non

Opérateur correctement formé ou non au mode opératoire

- Découpage d'un mode opératoire

Répères permettant de définir des "Top chrono"

Nature des temps observés

Durée des fractions à chronométrer

- Manipulation du chronomètre

Entraînement sur des cas plus ou moins complexes

- Enregistrement des mesures

Supports adaptés aux cycles observés

Irrularités rencontrées lors de la mesure

- Traitement des mesures

Temps moyen

Jugement JA ou JE

Application des coefficients DP

- Détermination du temps de cycle

Réalisation éventuelle du Simogramme